

薄板から厚板までこなすオールラウンドマシーン

ECONOGRAPH

ガス切断、プラズマ切断の専用機として、または兼用機としてお使い頂ける本格CNC切断機です。薄板から厚板までこなす汎用性とコストパフォーマンスを両立させたモデルです。



Overview

シンプルな機体構造ながら、ガストーチは最大6本、プラズマユニットは業界最高クラスの出力を誇る酸素プラズマ「SUPER-400ProII」を搭載可能で、厚板切断にも耐え得る強度を持っています。また「XPR-300」を選択すれば、軟鋼・ステンレス共に高次元の切断品質を実現します。軽快なフットワークを活かし、薄板も高精度に切断する事のできる汎用性の高い切断機です。

Feature

- 低価格ながらCNC制御と両輪駆動を採用。
- 最大ガストーチ数6組。
- 最大レールスパン5m。
- 張り出しの無いトーチ連結方式(スチールベルト)。
- 剛性の高い37kgレールを採用。
- 切断に特化し使い易さを追求した KOIKEオリジナルCNC「KNC-1/KNC-100」搭載。

ECONOGRAPH主仕様

機体構造	門型・両輪駆動
駆動方法	ラック&ピニオン
レールスパン	2500~5000mm
レール全長	4800×Nmm
有効切断幅	レールスパン-900mm
有効切断長	レール長-1750mm
レール重量	37kg/m
最大切断速度	10000mm/min
最大マーキング速度	15000mm/min
最大早送り速度	15000mm/min
入力電源	単相100/110V 50/60Hz or 三相200/220V 50/60Hz
CNC	KNC-1 / KNC-100
トーチ連結方式	スチールベルト
最大ガストーチ数	6本(プラズマ搭載時5本)
切断可能板厚(ガス)	6~250mm/~50mm(6本同時)
搭載プラズマユニット	SUPER400Pro II / SUPER-300Pro II α / XPR-300 / Hifocus Series / エアプラズマ