

切断作業を手軽に自動化！パイプ・プレート兼用切断機

PNC-PIPE



※ 写真はイメージです。機器構成は仕様により異なります。

- これまでのプレート切断に加えパイプ切断が可能な兼用モデル
- 手持ち切断から自動切断への切り替えにより切断品質と生産性が向上
- 切断機のノウハウを集約し、プラズマ切断による安定した自動化を実現
- 画面に従い数値入力するだけで簡単に切断データを作成
- 切断工程の内製化により納期管理が容易に

簡易CNCを搭載したパイプ・プレート切断機

ユーザーから絶大な支持を頂いたポータブルCNC切断機に、パイプ切断機能を持つバリエーションが追加されました。

従来通りの使いやすい機械構成と操作性を備えているため、初めてCNC切断機を導入される方でも安心です。

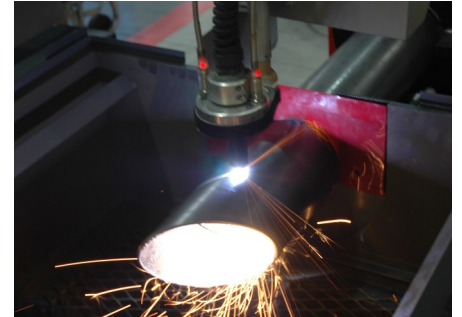
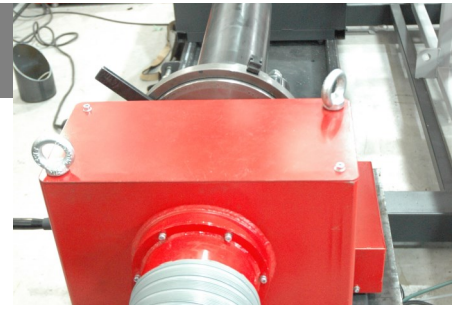
プレート切断とパイプ切断はシンプルなボタン操作で切り替わります。

PNC-PIPEによる自動切断は手切り切断と比較し高品質な切断であるため仕上げ加工に要する工数を削減でき、生産性向上につながります。

また、外注へ依頼する部材やパイプ製品を内製化することで、納期管理が容易です。

基本的な形状はコントローラと付属ソフトウェアにパターン図として内蔵されているため、寸法入力だけで手軽にNCデータの作成が行えます。一度作成した切断形状は機体本体へ保存できますので、再作図することなく現場ですぐに読み込むことができます。

パイプ切断時に発生するプラズマヒュームは中空のパイプチャックから集塵する構造です。集塵機を接続することで作業環境が良好に保たれます。



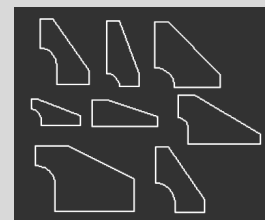
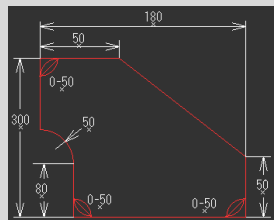
簡単な操作で幅広い用途に対応

- 図形の選択と寸法の指定をすることで切断データの作成ができるパターン形状をPNC-PIPE本体に内蔵しています。パターン形状は切断プレート用に47種類、パイプ用に3種類を登録済み。パソコンを使うことなく、現場での切断データ作成が可能です。
- 本体内蔵のパターン形状はパイプ端部の斜め切りやパイプ交差切断のほか、パイプ胴部への交差穴の穴開けに対応。連続切断機能により、切断形状を一括登録（最大登録数：8形状）するだけで、一本のパイプから複数の部材の切り出しが可能です。
- プレート切断用の付属ソフトウェアはCAD機能を備えていますので、パターン図に無い形状も、パソコン上で作図することができます。作成したNCデータはUSBメモリを用いてコントローラにコピーできます。
- パイプ切断用の付属ソフトウェアでは10種類のパターン形状が選択可能です。



シンプルなデータ作成 画面に従い寸法や角度などを入力するだけでNCデータが作成できます

プレート用CAD/CAMソフトウェア内蔵のパターン形状

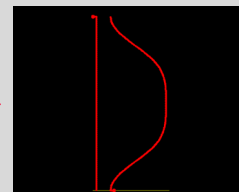
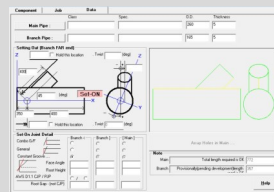
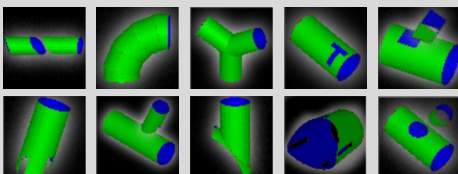


① リストからパターン形状を選択

② 各部の寸法を入力

③ 入力する数値を変えることでデータ形状が変化

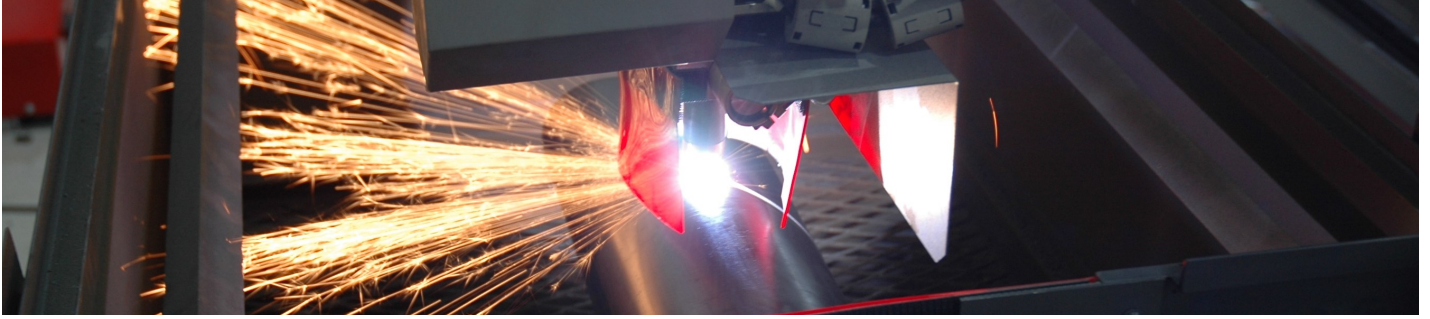
パイプ用CAMソフトウェア内蔵のパターン形状



① リストからパターン形状を選択

② 各部の寸法を入力

③ パイプ展開データとNCデータの自動生成



手動切断から自動切断への切り替え

パイプ切断の準備時間を大幅短縮

パイプの手動切断では展開図面の用意や罫書き作業に時間を要します。PNC-PIPEは形状と寸法を入力するだけで切断データが設定できるので切断前の準備時間が短縮できます。

後工程のコストを削減

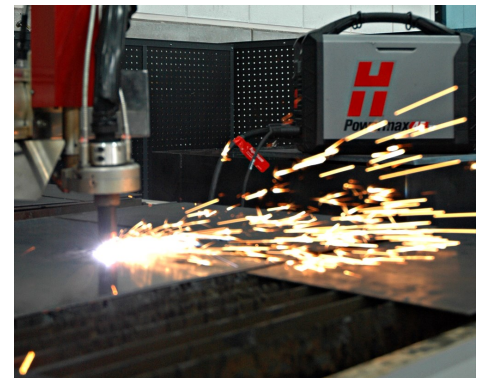
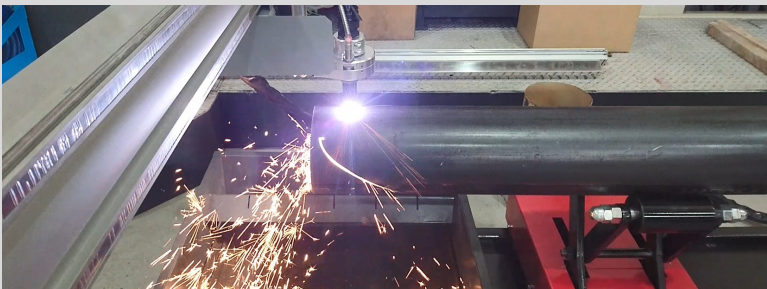
手動切断では仕上げ加工が必須であり、時間や砥石を大量に消費します。自動切断では手動切断と比較し良質な切断面が得られるため、後工程に関わるコストを削減できます。

必要な時に必要な分だけすぐ切断

切断部品を内製化することで、必要な時に必要な分だけすぐに部品を手に入れることができます。また、少量多品種の部材やブラケットまたはリブ材も数量を気にせず、単品1個から気兼ねなく製作できます

1台でパイプとプレートに対応

PNC-PIPEはパイプ切断とプレート切断の兼用機ですので、トータルで工場の切断工程の内製化や効率化に貢献します。



オプション：

- 切断定盤（プレート切断時に必要）

材料の固定台として必要になります

- 集塵機

プラズマ切断時に発生するヒュームを捕集する装置です

- プラズマ電源

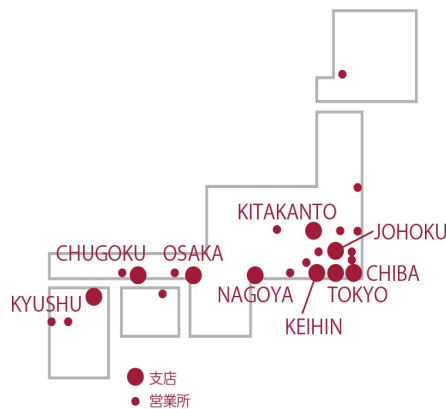
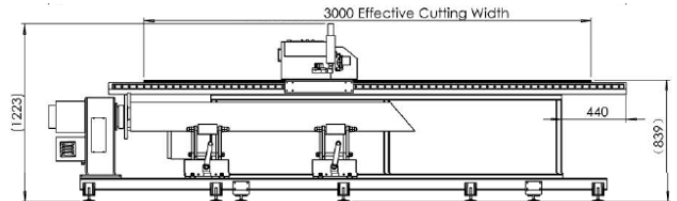
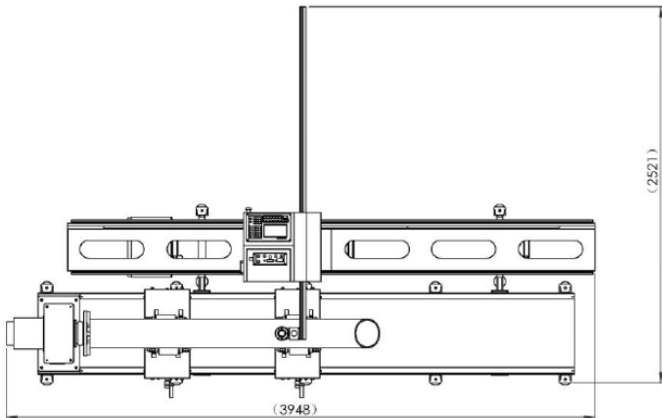
低ノイズのHypertherm製Powermaxシリーズ

- ガス切断オプション

切断方式をガス切断へ変更することが出来ます

PNC-PIPE 仕様

機種名	PNC-PIPE		PNC-PIPE(6m仕様)
切断対象	プレートおよびパイプ切断 切換式		
最大切断速度	平板：2000mm/min パイプ：17.5rpm		
最大送り速度	平板：3000mm/min パイプ：17.5rpm		
パイプ切断	最大パイプ長	3000mm	6000mm
	対応パイプ径	32A ~ 250A	32A ~ 150A
	パイプ切断肉厚	4 ~ 16mm	
	最大搭載重量	300kg	
平板切断 (別途切断定盤が必要)	有効切断幅	1500mm	
	有効切断長	3000mm	6000mm
チャック型式	集塵用中空孔付き3爪チャック		
パイプ保持方式	パイプサポート2組	パイプサポート4組	
制御軸数	2軸		
トーチ数	1本		
プラズマ極間倣い装置 (IHCユニット)	標準搭載		
プレート用 CAD/CAMソフト	標準付属 (PNC-CAM)		
パイプ用 CAMソフト	標準付属 (FAST-CAM製 FAST-PIPE BASIC 10モジュール)		
本体外形寸法 (幅×奥行×高さ)	4000mm x 2600mm x 1300mm	8000mm x 2600mm x 1300mm	
入力電源	単相 AC100V 50Hz/60Hz 0.6kVA		



小池酸素工業株式会社

KOIKEテクノセンター

〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1-9-3

機械販売部 (☎043-239-2140)

本社 〒130-0012 東京都墨田区太平3-4-8 (☎03-3624-3111)

東京支店 (☎03-3685-1333)

大阪支店 (☎06-6785-5300)

名古屋支店 (☎052-872-2811)

中国支店 (☎0848-40-0380)

九州支店 (☎093-561-7686)

城北支店 (☎048-222-5121)

千葉支店 (☎0436-41-1311)

京浜支店 (☎044-244-4341)

北関東支店 (☎0270-32-2060)

札幌営業所 (☎011-822-2901)

東北営業所 (☎022-259-4725)

茨城営業所 (☎0294-33-9606)

宇都宮営業所 (☎0296-54-6961)

総武営業所 (☎047-491-4561)

東関東営業所 (☎0478-78-4311)

埼玉営業所 (☎049-224-9051)

西関東営業所 (☎042-777-1710)

長野営業所 (☎0263-25-0820)

静岡営業所 (☎054-282-0156)

神戸営業所 (☎0794-54-3321)

広島営業所 (☎082-293-1133)

四国営業所 (☎0877-46-0555)

長崎営業所 (☎095-824-8993)

熊本出張所 (☎0968-65-7001)