

ファイバーレーザー切断機のフラッグシップモデル

FIBERTEX-Zero Series

世界初DBC(デュアル・ビーム・コントロール)発振器を採用したファイバーレーザー切断機。史上最高傑作である本切断機は、全てのユーザー様の悩みにお応え致します。

従来では成しえなかった2つのビーム「セントラルビームとリングビーム」のパラメータを個別に設定・制御を可能としました。さらに、このDBCビーム形状を多様に可変させる事ができる為、従来のファイバーレーザー切断機と比較しても、入熱を加える際のビームアプローチをフレキシブルに対応させる事ができます。これにより、材質・鋼板表面状態・鋼板表面温度に合った最適な出力と形状を選択できるため、難切断材や表面が錆びた鋼板でも先行焼き無しで安定して切断できます。開先切断ユニットを搭載することで開先切断も可能となります。(開先ファイバーレーザー切断機「FIBERTEX-Zero V Series」)



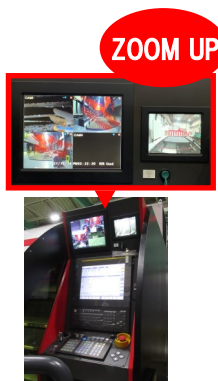
■跳ね上げ式前面カバー

ダンパー式の前面カバーは軽く開閉でき、大きな開口でメンテナンス性が大幅に向上。

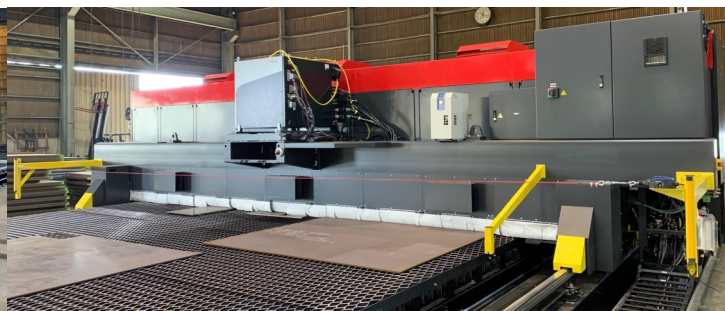


■背面監視広角カメラ

機体背面180°の広範囲を撮影するカメラと主操作盤横のモニターで監視することができ、安全性が向上します。



| FIBERTEX-Zero Series主仕様 | | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------|
| 型式 | FIBERTEX-08 Zero | FIBERTEX-12 Zero | FIBERTEX-12 Zero | FIBERTEX-18 Zero | |
| 発振器 | KF8000-DBC (フジクラ製) | KF12000-DBC (フジクラ製) | YLS-12000-DBC (IPG製) | YLS-18000-DBC (IPG製) | |
| 定格出力 | 8,000W | 12,000W | 12,000W | 18,000W | |
| 構造 | 門型・発振器搭載式 | | | | |
| CNC | FANUC Series31i | | | | |
| レールスパン | 4,000~6,500mm(500mm刻み) | | | | |
| レール長 | 4,800mm×N(MAX.100,000mm) | | | | |
| 有効切断幅 | レールスパン -1,250mm | | | | |
| 有効切断長 | レール長 -4,000mm | | | | |
| 最大切断速度 | 0~6,000mm/min | | | | |
| 最大早送り速度* | 24,000mm/min (最大:34,000mm/min) ※合成方向 | | | | |
| 最大トーチ上下速度 | 手動送り時:3,000mm/min、自動運転時:20,000mm/min | | | | |
| 切断可能板厚 | 軟鋼 | 3.2~28mm | 3.2~32mm | 3.2~32mm | 3.2~36mm |
| | ステンレス | 1.5~25mm | 1.5~40mm | 1.5~40mm | 1.5~45mm |



※操作盤・発振器・チラーは、それぞれ搭載/別置の選択が可能です。

ファイバーレーザー発振器

FIBER LASER OSCILLATOR

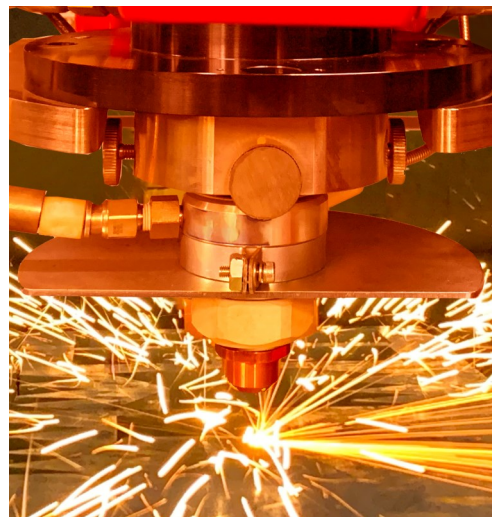
用途に合わせて最適な機種をお選びください。

このページに記載の表は基本スペックを現したものです。

詳細についてはご相談ください。

ファイバーレーザー切断機

| | | FIBERTEX-Zero | FIBERTEX-Zero V |
|-----------------------|------------------|---------------|-----------------|
| 最大有効切断幅(mm) | | 6,250 | 6,500 |
| 有効切断長(mm) | | レール長 -4,000 | レール長 -4,000 |
| 最大早送り速度(mm/min) ※合成方向 | | 34,000 | 34,000 |
| CNC | FANUC Series 30i | — | ○ |
| | FANUC Series 31i | ○ | — |
| 発振器 | KF8000-DBC | ○ | — |
| | KF12000-DBC | ○ | ○ |
| | YLS-12000-DBC | ○ | ○ |
| | YLS-18000-DBC | ○ | ○ |
| オプション | 開先 | — | ○ |
| | インクジェット | ○ | ○ |



選べる発振器

フジクラ製:8kW-DBC/12kW-DBC

IPG製:12kW-DBC/18kW-DBC

お客様のご要望に合わせ、発振器を4種類
ご用意しております。

8kW-DBC

SS400材(中部鋼板) 板厚25mmまでの
各鋼種良質切断。

日本製発振器! 4kWCO₂のリプレースに
ピッタリです!

12kW-DBC

SS400材(中部鋼板) 板厚28mmまでの
各鋼種良質切断。

高出力による厚板・高速切断!

18kW-DBC

DBCファイバー最上位機種!

厚板高品質CW切断に最適!

新たな未知のステージに進化!

| 発振器型式 | KF8000-DBC/12000-DBC | YLS-12000-DBC/18000-DBC |
|-----------|----------------------|-------------------------|
| 発振器写真 | | |
| 発振器メーカー | (株)フジクラ | IPG(株) |
| 定格出力(W) | 8,000/12,000 | 12,000/18,000 |
| 周波数(Hz) | 10~10,000 | 10~5,000 |
| デューティー(%) | 10~100 | 10~100 |
| 消費電力(kW)※ | 22.2/34 | 34/47 |
| 外形寸法(mm) | 幅780×奥行800×高さ850 | 幅1,007×奥行806×高さ805 |
| 重量(kg) | 350/450 | 450/540 |

※昇圧トランスが必要です。(外径寸法:幅700×奥行450×高さ955mm 303kg)

| チラーユニット型式 | RKE11000B-V-2CH-KO | RKE15000B-V-2CH-KO | |
|-------------------|----------------------|----------------------|-----------|
| 発振器用冷却水 (精製水) | 流量(ℓ/min) | 100~200 | 100~230 |
| | 圧力(MPa) | 0.25~0.80 | 0.25~0.80 |
| | 温度(℃) | 3~35 | 3~35 |
| 光学ヘッド冷却水 (精製水) | 流量(ℓ/min) | 2 | 2 |
| | 圧力(MPa) | 0.10~0.50 | 0.10~0.50 |
| | 温度(℃) | 25~40 | 10~40 |
| 冷却能力(kW) | 36.2 | 47.0 | |
| 外形寸法(mm) | 幅1,610×奥行854×高さ1,700 | 幅1,840×奥行864×高さ1,800 | |
| 重量(kg) | 495 | 550 | |
| 入力電源容量(KVA) | 21.7 | 24.2 | |
| 消費電力量(kW) | 23.1 | 約32 | |

