

オールラウンドプラズマ

# XPR-300

XPR-300は、Hypertherm社独自の次世代マシンプラズマ切断テクノロジーシステムを搭載した最新型プラズマユニットで、プラズマ切断の可能性を広げます。

## Overview

XPR-300は新設計されたハードウェアと流体・電気制御などのソフトウェアを最適化させ、総合的にコントロールするX-Definition™テクノロジーで、軟鋼、ステンレス、アルミ切断の更なる高品質化と高速化を実現しました。消耗品の高寿命化と相まって生産性を大幅に改善し運用コストを削減すると同時に確かな信頼性を確保しました。



## Feature

- 進化した高品質切断。 — X-Definition
- 切断速度の高速化と消耗品寿命の向上で運用コストを削減。
- 新設計と新機能で使いやすさと信頼性が向上。
- チラーユニット内蔵型。

### XPR-300主仕様

型式	XPR-300
電源型式	Core / OptiMix
入力電源	三相 200/220V 50/60Hz or 380/440/440V 50/60Hz
定格入力	75kVA
定格電流	300A
プラズマガス	軟鋼: O <sub>2</sub> 、N <sub>2</sub> ステンレス*: F <sub>5</sub> 、H <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> /Ar
シールドガス	軟鋼: O <sub>2</sub> /Air ステンレス*: N <sub>2</sub>
ピアシング板厚	軟鋼: Max.50mm (Core仕様: 45mm)、 ステンレス*: Max.38mm
切断板厚(分離)	軟鋼: 80mm、ステンレス*: 75mm
切断形状	I-CUT

※ ステンレスMixガス諸元は、OptiMix仕様のみ



SS400-16mm



SUS304-19mm