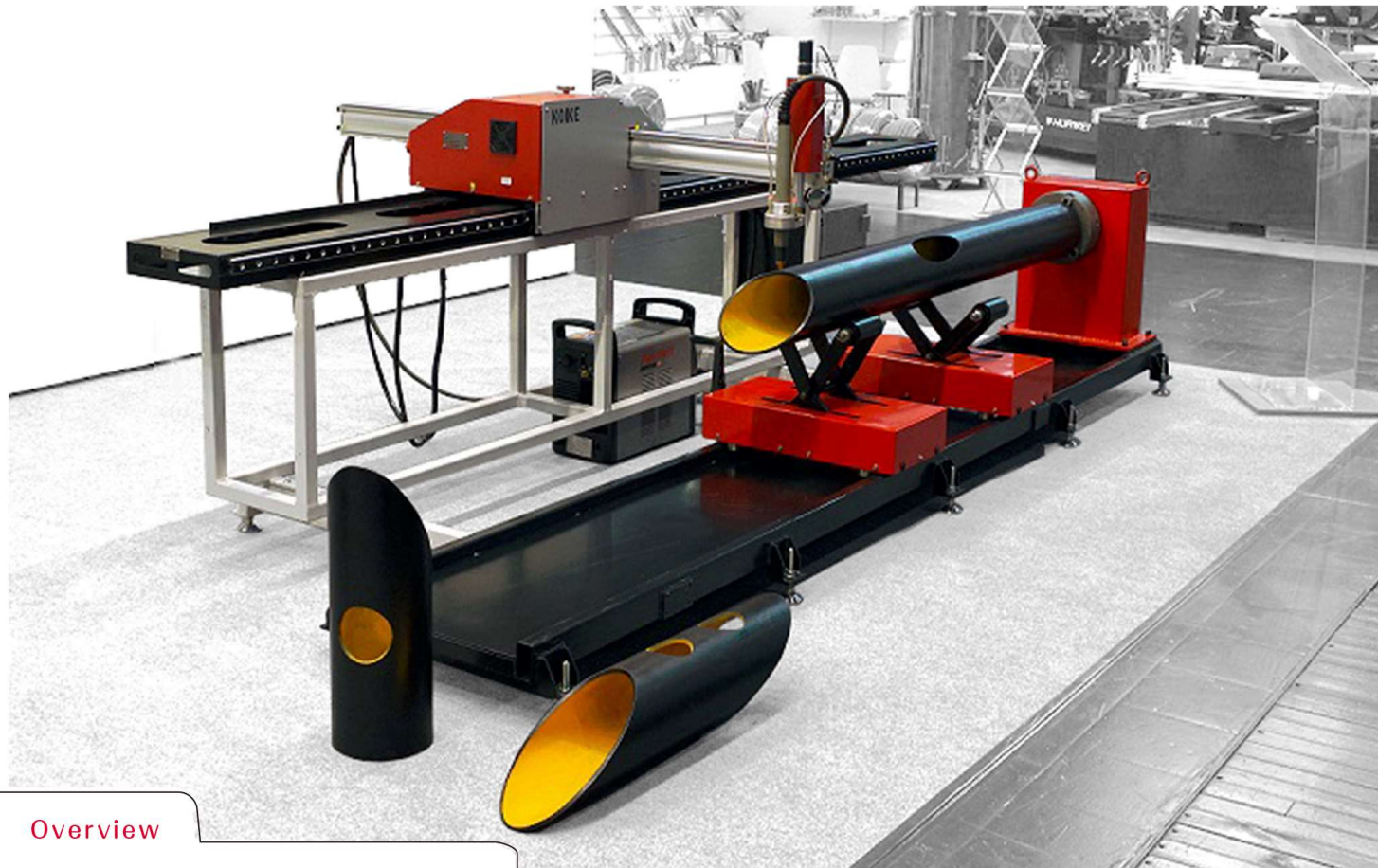


切断作業を手軽に自動化! パイプ・プレート兼用切断機

PNC-PIPE

ポータブルCNC切断機PNC-12にパイプ切断機能を追加したモデルです。

シンプルな機械構成と操作性はそのままにプレート切断だけでなくパイプ切断でも手軽に使えるCNC切断機です。



Overview

切断形状と寸法を入力するだけの内蔵パターンと簡単な操作のCAD/CAMソフトで切断データに展開できます。

手切りパイプ切断で生じる煩雑な工程を省略し、手間のかかる仕上げ工程も大幅に削減できます。

シンプルなボタン操作でプレート切断とパイプ切断を切り替えることで、切断工程の効率化や内作化による納期短縮に貢献します。



Feature

- プレート切断に加えパイプ切断も可能な兼用モデル。
- パターン形状はプレート切断用に47種類、パイプ切断用に3種類を内蔵。
- プレート切断とパイプ切断にそれぞれ対応したPNC-PIPE専用CAD/CAMソフトが付属され煩雑な形状に対応。
- プラズマ極間倣い装置を標準装備。プラズマ切断に対応した各種オプションをご用意。

PNC-PIPE仕様

PNC-PIPE仕様	
切断対象	プレートおよびパイプ切断 切換式
最大切断速度	2000mm/min
最大送り速度	3000mm/min
最大切断パイプ長	3000mm
切断対応パイプ径	Φ40～260mm
切断可能パイプ肉厚	4～16mm
最大搭載パイプ重量	400kg
対応パイプ誤差	真円度・曲がり共に2%以下
有効プレート切断幅*	1500mm
有効プレート切断長*	3000mm
チャック形式	集塵機構付き中空3爪チャック
パイプ保持方式	パイプサポート2組
制御軸数	2軸
トーチ数	1本
プラズマ極間倣い装置(IHCユニット)	標準搭載
プレート用CAD/CAMソフト	標準付属(PNC-CAM)
パイプ用CAMソフト	標準付属(FAST-CAM製 FAST-PIPE BASIC 10モジュール)
本体外形寸法	3950mm×2620mm×1230mm
入力電源	単相 AC100V 50/60Hz 0.6kVA

※別途切断定盤が必要です。